

Активен електронен анод за защита от корозия при високообемни бойлери Austria Email



Активният електронен анод има практически неограничен експлоатационен живот. Основаната му роля е да предпазва вътрешната част на водосъдържателя и всичко прилежащо към него от корозионни процеси. Затова правилната му употреба е от съществено значение за защитата на уреда.

Инструкции за правилна експлоатация

В зависимост от вида на водосъдържателя, електрическият анод е или напълно сглобена, т.е. системата е готова за включване, или, при по-големите обеми водосъдържатели - частично (напр. бойлери, при които изолацията се монтира по-късно) - с други думи, титаниевият анод е фабрично вграден във водосъдържателя, а съответните части, необходими за функционирането на системата за защита от корозия (напр. потенциометър, кабели и др.), са окомплектовани в отделна кутия.

За да функционира правилно, електронният анод трябва задължително да се инсталира в съответствие с инструкциите за монтаж (приложени в кутията) и да се свърже към постоянно електрическо захранване! Правилното функциониране трябва да се проверява редовно чрез контролните светлини (зелена, жълта, червена). Защитата от корозия е гарантирана само ако зеленият светодиод свети непрекъснато.

Предупреждение

Ако червеният светодиод свети, защитата от корозия не е активна! Ако червеният или жълтият светодиод светне или мига, моля, незабавно информирайте вашия инсталатор. Свързващият кабел на електронния анод в никакъв случай не трябва да се удължава или реже, защото в противен случай може да се получи евентуална смяна на полярността или неизправност на анода.

Смяна на магнезиев анод с електронен анод

Ако системата за защита от корозия се преобразува от магнезиев анод в система с електронен анод, е важно да се гарантира, че всички магнезиеви аноди, инсталирани във водосъдържателя са отстранени, в противен случай може да се появят грешки или неизправности в системата за защита от корозия с електронен анод.

Обща информация за системите за защита от корозия с електронен и магнезиев анод

Всички метални компоненти, които се инсталират във водосъдържателя (напр. нагреватели, топлообменници, термопомпи и др.), трябва да бъдат изградени или монтирани така, че да бъдат електрически изолирани от водосъдържателя (в противен случай гаранцията отпада). Необходима е минимална проводимост на водата във водосъдържателя от 150 $\mu\text{S}/\text{cm}$, за да се осигури правилната му защита.

Допълнение

Магнезиевият анод се износва и затова трябва да се проверява на всеки две години и да се подменя, когато се изчерпи (около 1/3 от материала), както е предвидено в стандарта DIN 4753, част 3 (защита от корозия от страната на водата чрез емайлиране и катодна защита от корозия). Остатъчните продукти от разграждането на магнезиевия анод, включително веществата, съдържащи се във водата, например вар, могат да се утаят в долната част на водосъдържателя или да бъдат отмити, което означава, че водосъдържателят също трябва да се почиства като част от поддръжката на анода.

Моля имайте предвид

Липсата на обслужване за магнезиевите аноди или неправилния (несъобразен с инструкциите) монтаж за електронни аноди води до липса на защита от корозия или непълноценна такава, което от своя страна води до отпадане на гаранцията!